

A woman with brown hair, wearing a white long-sleeved shirt, is driving a car. She is looking forward, and her hands are on the steering wheel. The car's interior, including the dashboard and steering wheel, is visible. The background shows a residential street with trees and houses.

Johnson Controls Valencia



Johnson Controls Valencia

Johnson Controls es una multinacional americana fundada en 1883. Se compone por tres grandes divisiones:

- **Automotive Experience (soluciones para automóviles):** Líder mundial en sistemas de interiores para automóviles (asientos, techos, puertas, paneles de instrumentos, electrónica)

- **Power Solutions (soluciones para energía)** El mayor fabricante mundial de baterías.

- **Building Efficiency** Importante suministrador de servicio completo de calefacción, aire acondicionado, iluminación, seguridad y control de incendios en edificios no residenciales.

Johnson Controls posee más de 1.300 instalaciones repartidas en todo el mundo y alcanza aproximadamente la cifra de 140.000 empleados.

Nuestra Visión: Un mundo más cómodo, seguro y sostenible.

Nuestra Misión: Exceder continuamente las crecientes expectativas de nuestros clientes.



JOHNSON CONTROLS VALENCIA



Valencia

**P.I. Rey Juan Carlos I
Almusafes - Valencia**



CONOCENOS

- En 1994 Johnson Controls es la primera empresa en instalarse en el Polígono
- 15 años después la empresa esta actualmente formada por 400 personas



NOS ORGANIZAMOS JUST IN TIME- JUST IN SEQUENCE

- Entregar la cantidad demandada
- En el momento en que es requerida
- Con los estándares de calidad apropiados
- Manteniendo el nivel mínimo de stock

NUESTRO PRODUCTO-NUESTRO CLIENTE



- Ford España S.A.
- Situado a 300 metros de nosotros.
- Unidos a través de un túnel elevado.
- Producimos asientos para los modelos C-MAX Y FIESTA.

VOLUMEN DE PRODUCCION

Producción :

➤ Modelos:



IMPLANTACIÓN MÉTODO ERGO-PAR

¿ POR QUÉ SE HA IMPLANTADO EL MÉTODO?

- Mejorar ergonomía en el puesto
- Aumentar involucración de trabajadores, encargados y gerencia en ergonomía
- Aumentar canales de comunicación

PROBLEMAS ERGONÓMICOS EN JC:

- Proceso de producción en cadena. Just in time
- Realización de tareas repetitivas
- Mmc

IMPLANTACIÓN MÉTODO ERGO-PAR

PROBLEMAS ABORDADOS EN EL MÉTODO

Se han estudiado dos puestos de trabajo:

- Apoyacabezas y 100%
- Estación 20% grand y colocación RSB compact

PROBLEMAS DETECTADOS EN LOS PUESTOS

- **APOYACABEZAS Y 100%:** De pie sin andar apenas, inclinar cuello/cabeza e inclinar espalda-tronco hacia delante
- **EST. 20% GRAND Y COLOCACIÓN RSB COMPACT:** De pie sin andar apenas, inclinar espalda/tronco hacia delante, girar espalda/tronco, doblar muñecas, agarrar o sujetar con fuerza, MMC, empujar o arrastrar manualmente e inclinar cuello.

IMPLANTACIÓN MÉTODO ERGO-PAR

COMPOSICIÓN DE LOS CÍRCULOS DE PREVENCIÓN.

➤ 20% M^a CARMEN GOSALBES MORILLO
 JOSE MIGUEL FERNÁNDEZ GARRIDO
 VÍCTOR MANUEL PÉREZ SEGURA
 CARLOS COLOMINA ORTEGA

➤ 100% JESUS ESTEBAN TORRES
 FELISA RUIZ SAHUQUILLO
 JOSE MIGUEL FERNÁNDEZ GARRIDO
 VICENTE BAU MORA

IMPLANTACIÓN MÉTODO ERGO-PAR

PROPUESTAS DEL CÍRCULO DE PREVENCIÓN

| 20% | |
|--|---|
| 1. Manipulador. REALIZADO | 10. Mejorar secuenciación |
| 2. Apuntar tornillos desde est1. REALIZADO | 11. Formación. REALIZADO |
| 3. Ajuste respaldo compact desde puesto situado enfrente | 12. Útil para enclipar pin cover |
| 4. Mover guías. REALIZADO | 13. Reubicación tornillo. REALIZADO |
| 5. Colocar tope para referenciar 20% REALIZADO | 14. Transportador de carros |
| 6. Modificar gancho 20% para que tenga 90° la bisagra | 15. Rediseño tornillo |
| 7. Pistola acodada | 16. Manipulador respaldo compact |
| 8. Acercar línea RSB compact | 17. Mejorar material proveedor |
| 9. Rediseño carros | 18. Revisar o eliminar proceso de apertura de 20% |

IMPLANTACIÓN MÉTODO ERGO-PAR

PROPUESTAS DEL CÍRCULO DE PREVENCIÓN

| | 100% / APOYACABEZAS | | |
|---|---|----|--|
| 1 | Cambio de tubos de vapor mas flexibles. REALIZADO | 6 | Aumentar altura máquina engrasado |
| | Mayor presión de vapor. Botón de la plancha con sensor. Planchas más ligeras. | 7 | Rediseño carro eliminando última balda. |
| 2 | Compact. Planchar cojín lateral en prensa REALIZADO | 8 | Colocar apoyacabezas con respaldo inclinado. |
| 2 | Planchar con cojín levantado en Grand y planchar cojín en otra estación REALIZADO | 9 | Robot de planchado |
| 2 | Planchado del lateral del cojín en otra estación. Únicamente planchar parte de arriba. REALIZADO | 10 | Tarima regulable en altura. |
| 3 | Inclinar respaldo para colocar etiqueta en compact y grand. | | Planchado de respaldos en otra estación. |
| 5 | Adelantar operación 100% a apoyacabezas | 11 | Mesa giratoria. REALIZADO |
| | Formación específica. REALIZADO | | |
| | Utilización de maza y formación. | | |

IMPLANTACIÓN MÉTODO ERGO-PAR

EJEMPLOS DE SOLUCIONES PROPUESTAS POR EL CÍCULO DE PREVENCIÓN E IMPLANTADAS

- CAMBIOS EN LOS PROCESOS DE PRODUCCIÓN (PLANCHADO).
- COLOCACIÓN 20%.

IMPLANTACIÓN MÉTODO ERGO-PAR



IMPLANTACIÓN MÉTODO ERGO-PAR



DESPUES

IMPLANTACIÓN MÉTODO ERGO-PAR



ANTES

IMPLANTACIÓN MÉTODO ERGO-PAR

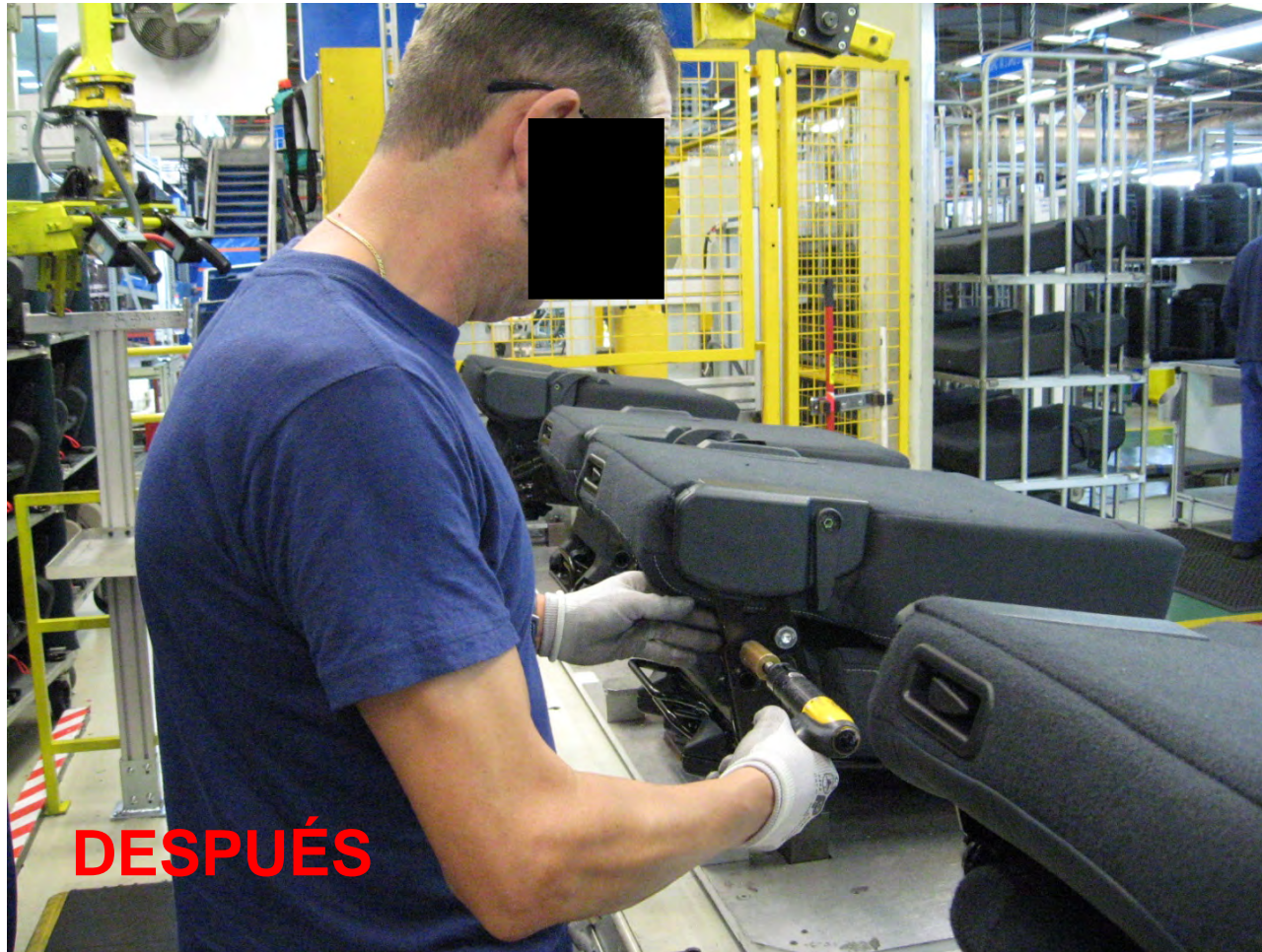


IMPLANTACIÓN MÉTODO ERGO-PAR



ANTES

IMPLANTACIÓN MÉTODO ERGO-PAR



DESPUÉS

IMPLANTACIÓN MÉTODO ERGO-PAR

PUNTOS FUERTES DEL MÉTODO

- Participación de los representantes de la empresa en problemas ergonómicos
- Distintos enfoques para la resolución de problemas ergonómicos.

CÍRCULOS DE PREVENCIÓN

Ha sido el punto donde mejor se ha podido valorar el método ergo-par debido a que los operarios:

- Aportan su punto de vista
- Abordan distintas soluciones a un mismo problema
- Consensúan entre ellos las posibles soluciones
- Priorizan la acción preventiva
- Se mejora la comunicación

IMPLANTACIÓN MÉTODO ERGO-PAR

OPORTUNIDADES DE MEJORA

- Coste elevado de tiempo para la evaluación y resolución de problemas.
- Desconocimiento del puesto a evaluar por parte de algunos miembros del grupo ergo.
- Definir con claridad el puesto a evaluar en los cuestionarios.

IMPLANTACIÓN MÉTODO ERGO-PAR

**Gracias por vuestra
atención!**