



Johnson Controls Valencia

Johnson Controls Valencia

Johnson Controls es una multinacional americana fundada en 1883. Se compone por tres grandes divisiones:

- **Automotive Experience (soluciones para automóviles):** Líder mundial en sistemas de interiores para automóviles (asientos, techos, puertas, paneles de instrumentos, electrónica)

- **Power Solutions (soluciones para energía)** El mayor fabricante mundial de baterías.

- **Building Efficiency** Importante suministrador de servicio completo de calefacción, aire acondicionado, iluminación, seguridad y control de incendios en edificios no residenciales.

Johnson Controls posee más de 1.300 instalaciones repartidas en todo el mundo y alcanza aproximadamente la cifra de 140.000 empleados.

Nuestra Visión: Un mundo más cómodo, seguro y sostenible.

Nuestra Misión: Exceder continuamente las crecientes expectativas de nuestros clientes.



JOHNSON CONTROLS VALENCIA



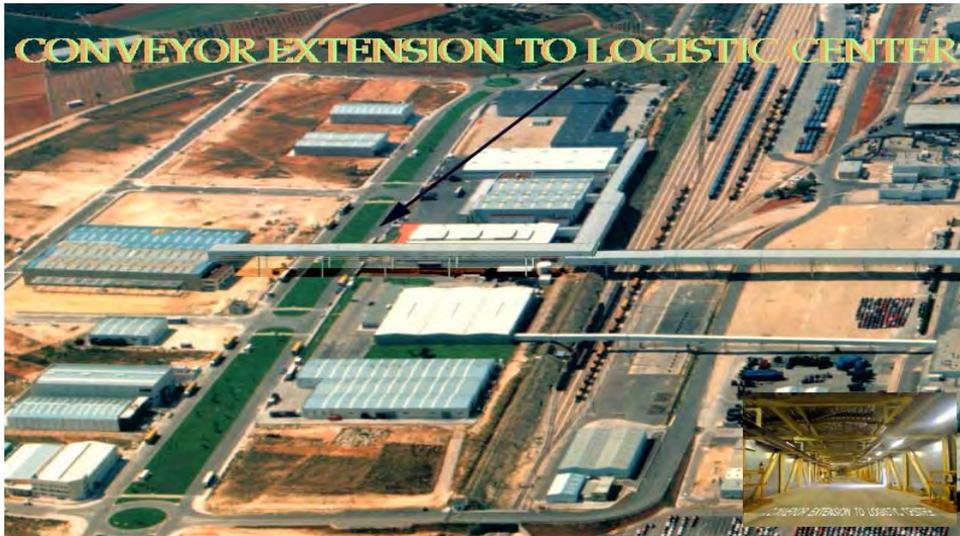
Valencia

**P.I. Rey Juan Carlos I
Almusafes - Valencia**



CONOCENOS

- En 1994 Johnson Controls es la primera empresa en instalarse en el Polígono
- 15 años después la empresa esta actualmente formada por 400 personas



NOS ORGANIZAMOS JUST IN TIME- JUST IN SEQUENCE

- Entregar la cantidad demandada
- En el momento en que es requerida
- Con los estándares de calidad apropiados
- Manteniendo el nivel mínimo de stock

NUESTRO PRODUCTO-NUESTRO CLIENTE



- Ford España S.A.
- Situado a 300 metros de nosotros.
- Unidos a través de un túnel elevado.
- Producimos asientos para los modelos C-MAX Y FIESTA.

VOLUMEN DE PRODUCCION

Producción :

➤ Modelos:



IMPLANTACIÓN MÉTODO ERGO-PAR

¿ POR QUÉ SE HA IMPLANTADO EL MÉTODO?

- Mejorar ergonomía en el puesto
- Aumentar involucración de trabajadores, encargados y gerencia en ergonomía
- Aumentar canales de comunicación

PROBLEMAS ERGONÓMICOS EN JC:

- Proceso de producción en cadena. Just in time
- Realización de tareas repetitivas
- Mmc

IMPLANTACIÓN MÉTODO ERGO-PAR

PROBLEMAS ABORDADOS EN EL MÉTODO

Se han estudiado dos puestos de trabajo:

- Apoyacabezas y 100%
- Estación 20% grand y colocación RSB compact

PROBLEMAS DETECTADOS EN LOS PUESTOS

- **APOYACABEZAS Y 100%:** De pie sin andar apenas, inclinar cuello/cabeza e inclinar espalda-tronco hacia delante
- **EST. 20% GRAND Y COLOCACIÓN RSB COMPACT:** De pie sin andar apenas, inclinar espalda/tronco hacia delante, girar espalda/tronco, doblar muñecas, agarrar o sujetar con fuerza, MMC, empujar o arrastrar manualmente e inclinar cuello.

IMPLANTACIÓN MÉTODO ERGO-PAR

COMPOSICIÓN DE LOS CÍRCULOS DE PREVENCIÓN.

➤ 20% M^a CARMEN GOSALBES MORILLO
 JOSE MIGUEL FERNÁNDEZ GARRIDO
 VÍCTOR MANUEL PÉREZ SEGURA
 CARLOS COLOMINA ORTEGA

➤ 100% JESUS ESTEBAN TORRES
 FELISA RUIZ SAHUQUILLO
 JOSE MIGUEL FERNÁNDEZ GARRIDO
 VICENTE BAU MORA

IMPLANTACIÓN MÉTODO ERGO-PAR

PROPUESTAS DEL CÍRCULO DE PREVENCIÓN

20%	
1. Manipulador. REALIZADO	10. Mejorar secuenciación
2. Apuntar tornillos desde est1. REALIZADO	11. Formación. REALIZADO
3. Ajuste respaldo compact desde puesto situado enfrente	12. Útil para enclipar pin cover
4. Mover guías. REALIZADO	13. Reubicación tornillo. REALIZADO
5. Colocar tope para referenciar 20% REALIZADO	14. Transportador de carros
6. Modificar gancho 20% para que tenga 90° la bisagra	15. Rediseño tornillo
7. Pistola acodada	16. Manipulador respaldo compact
8. Acercar línea RSB compact	17. Mejorar material proveedor
9. Rediseño carros	18. Revisar o eliminar proceso de apertura de 20%

IMPLANTACIÓN MÉTODO ERGO-PAR

PROPUESTAS DEL CÍRCULO DE PREVENCIÓN

	100% / APOYACABEZAS		
1	Cambio de tubos de vapor mas flexibles. REALIZADO	6	Aumentar altura máquina engrasado
	Mayor presión de vapor. Botón de la plancha con sensor. Planchas más ligeras.	7	Rediseño carro eliminando última balda.
2	Compact. Planchar cojín lateral en prensa REALIZADO	8	Colocar apoyacabezas con respaldo inclinado.
2	Planchar con cojín levantado en Grand y planchar cojín en otra estación REALIZADO	9	Robot de planchado
2	Planchado del lateral del cojín en otra estación. Únicamente planchar parte de arriba. REALIZADO	10	Tarima regulable en altura.
3	Inclinar respaldo para colocar etiqueta en compact y grand.		Planchado de respaldos en otra estación.
5	Adelantar operación 100% a apoyacabezas	11	Mesa giratoria. REALIZADO
	Formación específica. REALIZADO		
	Utilización de maza y formación.		

IMPLANTACIÓN MÉTODO ERGO-PAR

EJEMPLOS DE SOLUCIONES PROPUESTAS POR EL CÍCULO DE PREVENCIÓN E IMPLANTADAS

- CAMBIOS EN LOS PROCESOS DE PRODUCCIÓN (PLANCHADO).
- COLOCACIÓN 20%.

IMPLANTACIÓN MÉTODO ERGO-PAR



IMPLANTACIÓN MÉTODO ERGO-PAR



DESPUES

IMPLANTACIÓN MÉTODO ERGO-PAR



ANTES

IMPLANTACIÓN MÉTODO ERGO-PAR



IMPLANTACIÓN MÉTODO ERGO-PAR



ANTES

IMPLANTACIÓN MÉTODO ERGO-PAR



DESPUÉS

IMPLANTACIÓN MÉTODO ERGO-PAR

PUNTOS FUERTES DEL MÉTODO

- Participación de los representantes de la empresa en problemas ergonómicos
- Distintos enfoques para la resolución de problemas ergonómicos.

CÍRCULOS DE PREVENCIÓN

Ha sido el punto donde mejor se ha podido valorar el método ergo-par debido a que los operarios:

- Aportan su punto de vista
- Abordan distintas soluciones a un mismo problema
- Consensúan entre ellos las posibles soluciones
- Priorizan la acción preventiva
- Se mejora la comunicación

IMPLANTACIÓN MÉTODO ERGO-PAR

OPORTUNIDADES DE MEJORA

- Coste elevado de tiempo para la evaluación y resolución de problemas.
- Desconocimiento del puesto a evaluar por parte de algunos miembros del grupo ergo.
- Definir con claridad el puesto a evaluar en los cuestionarios.

IMPLANTACIÓN MÉTODO ERGO-PAR

**Gracias por vuestra
atención!**